

Protokoll från StanForD -mötet 971020

Innan protokollet fastställs sänds det på remiss till er. Tacksam för synpunkter senast 20 november 1997.

Internet

Användandet av Internet växer explosionsartat och nu anses det vara rätt tidpunkt att lägga ut information på hemsidor från respektive tillverkare. Informationen om apteringsdatorer, dataklavar, programversioner och dess inställningar, styrparametrar för olika maskintyper och liknande är lämpligt att lägga ut på nätet. Informationen bör uppdateras så snart en ny programvara eller funktion kommer ut i maskinerna.

Att tänka på då en hemsida byggs

Försök håll sidorna "små" så att laddtider för att hämta hem en hemsida blir så korta som möjligt. Försök och håll en bra struktur på hemsidan, innehållsförteckning rekommenderas!

SkogForsk tar på sig att lägga upp länkar från SkogForsks hemsida (<http://www.skogforsk.se>) till hemsidor som har anknytning till StanForD.

Utbildning

På mötet togs frågor angående utbildning av skördarförare upp. Då en maskin levereras skall föraren genomgå en utbildning som ger honom/henne de kunskaper som behövs för att köra skördaren och till fullo utnyttja skördardatorn.

Ett förslag (Per-Åke Arvidsson, Mellanskog) var att alla skördarförare skall genomgå en s. k. kunskapstrappa där kompetens förbättras för varje steg (kurser i block). Efter ett antal steg (poäng) kan skördarföraren certifieras. För detta krävs att en specifikation görs som beskriver vad en skördarförare måste kunna för att köra skördaren på ett riktigt sätt. Skördarförare kan efter slutförd kurs kontrolleras genom att avlägga ett examensprov. Certifieringen är ett led i kvalitetsäkringsarbetet.

Maskintillverkarna ansvarar för kurser på sina respektive maskintyper. Dock ser brukarna att en gemensam kurs kunde hållas för flera olika maskinmärken för att vidareutbilda arbetsledarna.

Information om vilka kurser som finns på detta område borde sammanställas. SkogForsks hemsida skulle kunna användas som länk till respektive maskintillverkarens hemsida i dessa frågor. Det åligger sedan varje tillverkare att hålla sitt kursutbud aktuellt.

Kommunikation

Det är stora problem med kommunikationen via Kermit för den enskilda brukaren. Standarden säger att en delmängd av kommunikationsprotokollet Kermit skall användas. Dock är den gamla StanForD-specifikationen skriven så att den kan tolkas på två sätt, vilket medfört att olika kommunikationslösningar har utvecklats. Detta löser maskintillverkarna med att förse respektive maskintyp med rätt kablar. Detta hjälper i det flesta fall men det återstår dock en del problem. Mötet bestämde att en person från respektive maskintillverkare skall namnges och vara den kontaktman, som brukaren kan ringa och rådfråga om specifika problem med viss skördardator i kombination med viss datasamlare.

Följande kontaktpersoner är hittills utsedda:

Företag Telefon	Produkter	Kontaktman
CC System 018-12 30 55	Silvia	Magnus Wijk
ESE Technique 0470-77 09 50	Dasa 380, WinApt	Jörgen Eriksson
Ponsse AB 021-81 02 70	Ponsse Opti	Keijo Mäenpää
Rottne Industri AB 0470-911 70	Rottne 4000	Andreas Gunnarsson, IL-Teknik
Sisu Logging ?	Valmet 2000	?
Tergo AB 08-37 51 28	TeddyBase	Ingemar Cogman
Timberjack OY ?	TJ 3000	Mika Talola
Timberjack Sales AB 0271-19 114	TJ 3000	Leif Johansson

Komplettera listan, tack !

Lösningen med olika kablar för olika maskinfabrikat är dock ej någon bra lösning. Här får vi se tiden an och troligen kommer den framtida trådlösa dataöverföringen lösa en del problem. Brukarna ser dock gärna att maskintillverkarna löser problemet snabbare t ex genom att förse apteringsdatorerna med diskettenheter.

Beskrivning hur variablerna skall användas

Brukarna önskar att en och samma apt-fil skall kunna användas i flera olika skördare. Detta låter sig inte göras så lätt (administrationsprogrammen hjälper dock till med detta). Problemet är att vissa variabler tolkas olika för olika maskintyper. Här krävs att Standarden är mer tydlig och beskriver vad varje variabel innebär. En utredning krävs där en arbetsgrupp går igenom alla variabler och beskriver hur dessa ska användas av respektive tillverkare. Arbetsgruppen skall även rekommendera vilken variabel som i första hand ska användas. Detta markeras i variabellistan genom att skriva variablerna med fetstil. SkogForsk kallar lämpliga personer till gruppen.

Problemet med att identifiera massaved

För att avgöra om en prislista avser timmer, massaved eller lump skall variabel 143 (KVALTEXT) användas. Innehållet i denna variabel är specificerat i det svenska appendixet. Det har dock ej specificerats vad massaved och lump skall ha för text. Besluts att det skulle specificeras till Massaved1, Massaved2 och Lump. (Analogt med Kvalitet1-Kvalitet2, är skrivsättet 1Massaved, 2Massaved tillåtet.)

Fördelningsaptering

Sätten att utföra fördelningsaptering är många, här kräver brukarna att alla maskintillverkarna gör på samma sätt eller åtminstone entydigt förklarar hur de gör. En utredning måste göras, lämpligen av den ovannämnda arbetsgruppen, av hur det går till idag och en beskrivning av detta bör publiceras. En rekommendation om hur "tillåten avvikelse" bör uttryckas bör också utformas.

Radprislista

Förslag från Magnus Wijk, CC-Soft AB bifogas. Om inga allvarliga invändningar erhålls så kompletterar vi standarden med dessa variabler. Variablerna är enbart tänkta att användas för administrationsprogrammen. En not om detta införs i standarden.

Övriga frågor

Ny filtyp: OAI-fil. (Objektets ApteringsInformation)

Denna filtyp skall användas för att sända över information om vilken apt-fil (prislista) som ska användas för ett visst objekt till en apteringsdator, som redan har flera apt-filer inlagda, t ex en skördare som skall avverka 10 objekt där en och samma apt-fil används för 6 objekt och en annan fil för de övriga 4 objekten. I detta fall räcker det med att för varje nytt objekt skicka apteringsinformation, som talar om vilken apt-fil som skall användas. Variabeln 2 typ 2 skall användas för att peka ut rätt apt-fil.

Följande variabler är obligatoriska i OAI-filen:

Variabel 1 typ 2, 2 typ 2, 5, 6, och 21.

Övriga variabler (i första hand variablerna 1-35) får sändas med men enbart variabler som innehåller objektsinformation används i denna filtyp.

Operativa krav vid vederlagsmätning med skördare

I denna remissupplaga beskrivs variabler som skall användas för redovisning av volym. Följande variabel är ny:

Variabel	Typ	Datatyp	Enhet	Beskrivning
19 DELSLUTDAT2	2	sträng	ååmmddhhmm	Datum och tid för uppehåll i avverkingen
Korrigerig av skrivfel mm i variabel:				
Variabel	Typ	Datatyp	Enhet	Beskrivning
191 SPECLISTA	1	heltal	%	Relativt antal/diameterklass/..... osv.
	2	heltal	%	(Som förut)
	4	heltal	%	Relativt antal angivet per diameter.....osv.

Nästa möte

Nästa möte blir den 20 april 1998, Skogforsk, Uppsala kl 10.00.

StanForD – förslag till radprislista

Nedan följer ett förslag på hur radprislistan kan representeras i StanForD. Se även bifogat exempel.

Variabel		Typ	Enhet	Beskrivning
155	GrundPris	1	VALUTA	Grundpris/prismatris/trädslag: 1..var116/1...var111
156	KorrTyp	1	Kod	Typ av korrigering för diameterkorrektion/Trädslag:1..111 0 = Absolut, 1 = Procent, 2 = Promille
		2	Kod	Typ av korrigering för längdkorrektion/Trädslag:1..111 0 = Absolut, 1 = Procent, 2 = Promille
157	Radpris	1	Nr	Radpris/diameterklass/prismatris/trädslag: 1...117/1...var116/1...111
158	AntLKorr	1	St	Antal längdkorrigeringar/prismatris/trädslag: 1...var116/1...111
159	KorrPos	1	Nr	Korrigeringarnas position/antal korrigeringar/prismatris/trädslag: 1...var158/1...var116/1...111 0 avser positionen före första diameterklassen.
160	KorrSerie	1	Nr	Längdkorrekationer/längdklasser/antal korrigeringar/prismatris/trädslag: 1...var118/1...var158/1...var116/1...111

Radpris - exempel på tillämpning (Silvia)

155/1 (= 0)

Radpris

Filer Redigering Hjælp

Nulstil Print Udvalgt

Side 1 af 1

Kategori	Størrelse	Pris
75	431	620
83	477	620
90	517	620
97	557	620
100	575	620
103	592	620
106	609	620
108	621	620

158/1 (=2)

159/1 (=0 2)

160/1 (=75 83 90...108 80 85...106)

Brukarönskemål apt- prd-filer samt Kermittillämpningen:

- Samma filer skall kunna användas i alla datorer utan modifieringar
- Används Kermit för kommunikation skall det fungera mot alla apteringsdatorer oberoende av lagringsenhet
- Dataklave för kalibrering skall kunna användas i alla apteringsdatorer med samma arbetsgång och inställningar

Problem med nuvarande tillämpning av variablerna kan indelas i följande nivåer:

- Dels tillämpas variabler ibland på "tvingande" sätt. Tex kvalnr för massa
- Dels skall samma variabel ha olika värden för olika apteringsdatorer
- Dels är en del variabler ibland apteringsvariabler ibland maskinvariabler
- Dels krävs olika variabler för olika datorer
- Dels varierar dimensioneringen av antal trädslag/matriser/diameterklasser/längdklasser/kvaliteter

Exempel på variabler som kräver olika hantering (förutom dimensioneringen av matriser-antal,storlek):

Beräkningsgrundande längd: värde

Inmätt före prognos: värde

Tolerans upp/ner: värde

Kvalitet: antal,användning, benämningar

Övermål/matris: apt- resp maskinvariabel

Massavedsprislista: matristyp,kvalnr, kapintervall,frikap, prdregistrering, etc

Produktgrupp: användning

Matriskod: användning

Tolerans kvalitetsgräns- topp/rot: användning

Volymtyp: användning

Färgmärkning:

Fördelningsaptering:

- Angiven maxavvikelse skall ge samma styreffekt oberoende av apteringsdator
- Önskemål skall kunna anges som andel längd 100 %/diameterklass
- Önskemålen måste beroende på apteringsdator anges idag som 100% /diameterklass, ca 1000/matris, 10000/matris. Dessutom varierar logiken så mycket att styreffekten och utfallen blir helt olika.

Denna stora spridning gör att även om man tar hänsyn till punkten dimensioneringen kan inte en apt-fil inte skapas som innehåller alla variabler och som kan användas i mer än en dator utan modifieringar.

Ett enhetligt hanterande av Kermitkommunikationen är mycket viktig för brukarna.

Detta är ett underlag för att se på möjligheterna till att minska problemen med den stora spridningen av innehållet i olika filer samt kommunikationen.